

Garant**Eentand-draadrees 3×D, TiAlN, M: M2,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139615 M2,5
GTIN	4045197585813
Artikelklasse	11J

Omschrijving**Uitvoering:**

Gecorrigeerd schroefdraadprofiel voor het frezen van **exacte binnendraad**, (op stabiele opspanmogelijkheden letten). Zeer stabiele **eentand**-draadrees, zeer geschikt **speciaal voor GFK, CFK en grafiet**. Ook geschikt voor **Ti- en Ni-basislegeringen** en **gehard staal tot 58 HRC**.

Voordeel:

Duidelijk minder radiaal wegschuiven dan bij meertand-draadreezen.

Opmerking:

Eentand-draadrees **uitsluitend** voor het **maken van inwendige schroefdraad**. **Kerngat (en eventueel verzinking) moet reeds aanwezig zijn!**

Op basis van het tandprofiel mag alleen de desbetreffende nominale schroefdraad-Ø (= grootte) met de desbetreffende spoed (zie tabel) worden gemaakt.

Inwendige koeling: nee

Aantal tanden Z: 3

Draadspoed: 0,45 mm

Nominale Ø D_c: 1,96 mm

Schachtlengte L_s: 28 mm

Afkoppellengte L₁: 7,5 mm

Totale lengte L: 39 mm

Schacht-Ø D_s: 3 mm

Technische beschrijving

maximale toepassingsdiepte L _c	7,5 mm
Aantal spaangroeven	3
Voeding f _z in staal < 1400 N/mm ²	0,01 mm

Draadspoed	0,45 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht-Ø D _s	3 mm
Totale lengte L	39 mm
Voeding f _z in CFK	0,02 mm
Schachtlengte L _s	28 mm
Inwendige koeling	nee
Draaddiepte	7,5 mm
Draadafmeting	M2,5
Nominale Ø D _c	1,96 mm
Afkoppellengte L ₁	7,5 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Draadsoort	M-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	300 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	30 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GFK	geschikt	100 m/min	N
CFK	geschikt	100 m/min	N
Grafiet	geschikt	150 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		