

Garant

Eentand-draadfrees 2xD, TiAlN, M: M2



Bestelgegevens

Bestelnummer	139610 M2
GTIN	4045197509680
Artikelklasse	11J

Omschrijving

Uitvoering:

Gecorrigeerd schroefdraadprofiel voor het frezen van **exacte binnendraad**, (op stabiele opspanmogelijkheden letten). Zeer stabiele **eentand**-draadfrees, zeer geschikt **speciaal voor GFK, CFK en grafiet**. Ook geschikt voor **Ti- en Ni-basislegeringen** en **gehard staal tot 63 HRC**.

Voordeel:

Duidelijk minder radiaal wegschuiven dan bij meertand-draadfrezen.

Opmerking:

Eentand-draadfrees **uitsluitend** voor het **maken van inwendige schroefdraad**. **Kerngat (en eventueel verzinking) moet reeds aanwezig zijn!**

Inwendige koeling: nee

Aantal tanden Z: 4

Draadspoed: 0,4 mm

Nominale $\varnothing D_c$: 1,5 mm

Schachtlengte L_s : 18 mm

Afkoppellengte L_1 : 4 mm

Totale lengte L: 32 mm

Schacht- $\varnothing D_s$: 3 mm

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Aantal spaangroeven	4
Draadspoed	0,4 mm
Voeding f_z in staal < 1400 N/mm ²	0,01 mm
maximale toepassingsdiepte L_c	4 mm

Schacht-Ø D _s	3 mm
Totale lengte L	32 mm
Voeding f _z in CFK	0,02 mm
Schachtlengte L _s	18 mm
Inwendige koeling	nee
Draaddiepte	4 mm
Draadafmeting	M2
Nominale Ø D _c	1,5 mm
Afkoppellengte L ₁	4 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Draadsoort	M-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij doorlopend gat
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	300 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N

Staal < 500 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	40 m/min	H
Staal < 67 HRC	beperkt geschikt	30 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	60 m/min	S
GFK	geschikt	100 m/min	N
CFK	geschikt	100 m/min	N
Grafiet	geschikt	150 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		