



## Machine-roltap met smeergroeven HSS-E, TiAlN, G: G1/2



### Bestelgegevens

Bestelnummer	139472 G1/2
GTIN	4045197447111
Artikelklasse	12H

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**DIN 2189** ( $\approx$  DIN 5156). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

Degelijke **TiAlN- en glijstofcoating** voor hoge standtijden.

#### Toepassing:

Voor **cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Draadspoed: 1,814 mm

Gangen per inch: 14

Schroefdraad- $\emptyset$ : 20,96 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht- $\emptyset$  D<sub>s</sub>: 16 mm

Schacht-vierkant  $\square$ : 12 mm

### Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	7
Aantal spaangroeven	7
Gangen per inch	14
Draadspoed	1,814 mm
Schroefdraad- $\emptyset$	20,96 mm
Schacht- $\emptyset$ D <sub>s</sub>	16 mm
Schacht-vierkant $\square$	12 mm

Totale lengte L	125 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	20,05 mm
Draaddiepte	62,88 mm
Draadafmeting	G1/2
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 2189
Tolerantieklasse	ISO 228 X
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	11 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt