

**Garant**
**Eentand-draadrees 2xD, TiAlN, M: M2,5**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	139610 M2,5
GTIN	4045197509697
Artikelklasse	11J

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Gecorrigeerd schroefdraadprofiel** voor het frezen van **exacte binnendraad**, (op stabiele opspanmogelijkheden letten). Zeer stabiele **eentand**-draadrees, zeer geschikt **speciaal voor GFK, CFK en grafiet**. Ook geschikt voor **Ti- en Ni-basislegeringen** en **gehard staal tot 63 HRC**.

**Voordeel:**

**Duidelijk minder radiaal wegschuiven dan bij meertand-draadreesen.**

**Opmerking:**

Eentand-draadrees **uitsluitend** voor het **maken van inwendige schroefdraad**. **Kerngat (en eventueel verzinking) moet reeds aanwezig zijn!**

Inwendige koeling: nee

Aantal tanden Z: 5

Draadspoed: 0,45 mm

Nominale  $\varnothing D_c$ : 1,9 mm

Schachtlengte  $L_s$ : 18 mm

Afkoppellengte  $L_1$ : 6 mm

Totale lengte L: 32 mm

Schacht- $\varnothing D_s$ : 3 mm

**Technische beschrijving**

maximale toepassingsdiepte $L_c$	6 mm
Draadspoed	0,45 mm
Aantal spaangroeven	5
Aantal tanden Z	5
Voeding $f_z$ in staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Totale lengte L	32 mm
Voeding f <sub>z</sub> in CFK	0,02 mm
Schachtlengte L <sub>s</sub>	18 mm
Inwendige koeling	nee
Draaddiepte	5 mm
Draadafmeting	M2,5
Nominale Ø D <sub>c</sub>	1,9 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	6 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Draadsoort	M-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	300 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N

Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	300 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	40 m/min	H
Staal < 67 HRC	beperkt geschikt	30 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	S
GFK	geschikt	100 m/min	N
CFK	geschikt	100 m/min	N
Grafiet	geschikt	150 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		