

Garant
Machinetap, ongecoat, M: M24

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 134600 M24 |
| GTIN | 4045197075567 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving
Uitvoering:
Stabiele uitvoering, met 15 – 20° rechtse spiraal. Gr. M2,6 met oud DIN-profiel.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 3 mm

Totale lengte L: 160 mm

 Schacht-Ø D_s: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 21 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|---------|
| Kerngat-Ø | 21 mm |
| Draadspoed | 3 mm |
| Schroefdraad-Ø | 24 mm |
| Aantal spaangroeven | 4 |
| Aantal snijkanten Z | 4 |
| Norm | DIN 376 |
| Schacht-Ø D _s | 18 mm |
| Totale lengte L | 160 mm |
| Schacht-vierkant □ | 14,5 mm |

| | |
|------------------------------|--|
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Draaddiepte | 48 mm |
| Draadsoort | M |
| Draadafmeting | M24 |
| Coating | ongecoat |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | D |
| Spiraalkhoek | 15-20 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | beperkt geschikt | | |