

**Machineruimer configureerbaar, ongecoat, Nominale Ø DC: 38mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	164180 38
GTIN	4045197092830
Artikelklasse	120

**Omschrijving****Uitvoering:****Ruimers nageslepen voor passing volgens gegevens.**

Even aantal tanden met ongelijke afstand tussen de tanden. De boring wordt absoluut rond en kerfvrij. Door de rondslijpfase aan het cilindrische snijdeel wordt de boring gepolijst en de ruimer geleid. Opnameschacht conisch.

**Toepassing:**

Voor het ruimen van doorlopende boringen, aangezien de spanen in snijrichting worden afgevoerd. Door de korte aansnijding ook geschikt voor blinde gaten.

**Opmerking:**

Geschikte reduceerhulzen voor gereedschap met MK-schacht zie **nr. 343000-343530**.

Voor **passing H7** zie nr. 164000.

**Technische beschrijving**

Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/omw,
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	204 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	38 mm
Morseconus MK maat	4
Totale lengte L	329 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	81 mm
Ø-Bereik	37,06 - 38,05 mm
Aantal snijkanten Z	10
Overmaat op nominale Ø	0,3 - 0,5 mm

Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 208 B
Spiraelhoek	7-8 graden
Inwendige koeling	nee
Schacht	Morseconus
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	20 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	5 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	5 m/min	K
Cu	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		