

**Garant****Machinetap extra lang HSS-E-PM vorm C, stoomontlaten, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	134670 M10
GTIN	4045197301680
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Met extra lange schacht.****Alle maten: schacht volgens DIN 376 (= schacht-Ø smaller toelopend).****Vorm C** (2–3-gang-aansnijding).**Voordeel:**

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Schacht-vierkant □: 5,5 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1,5 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	8,5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	10 mm
Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	7 mm

Totale lengte L	160 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	15 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	9 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M

CuZn	beperkt geschikt	16 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		