Garant

VHM-NC-machineruimer, ongecoat, Nominale Ø DC: 2,03mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	164340 2,03
GTIN	4045197093080
Artikelklasse	11P

Omschrijving

Uitvoering:
Voor NC geschikte uitvoering vergelijkbaar met DIN 8093 **met rechte schacht-Ø** voor de **gestandaardiseerde opname** speciaal in **hydro-** of **precisiehouders.** Daarmee wordt **een maximale rondloopnauwkeurigheid** bereikt.
Tolerantiegegevens:
Maat 0,6 – 0,9: productie- resp. Snijkanttolerantie **0/+0,004 mm.**
Maat 0,98 – 20: productietolerantie resp. snijkanttolerantie van ruimer volgens DIN 1420 voor **H7 boringstolerantie.**
Het aanschaffen van speciale opnames is bij het gebruik van de GARANT-NC-ruimers niet meer nodig. Met lange snijkanten en linkse spiraal.
Toepassing:
Voor het ruimen van doorlopende boringen, aangezien de spanen in snijrichting worden afgevoerd. Aansnijding ook voor blinde gaten te gebruiken.
Opmerking:
Ruimers als nr. 164340 en 164341 met andere diameters en passingen zie nr. 164344 en 164345.

Technische beschrijving

Voeding f in staal < 1100 N/mm^2	0,1 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Nominale Ø D_C	2,03 mm
Afkoppellengte L_1	16 mm
Schacht-Ø D_s	4 mm
Totale lengte L	50 mm

Snijlengte L_c	12 mm
Aantal snijkanten Z	4
Tolerantie	H7
Overmaat op nominale ∅	0,05 - 0,1 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	nee
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	30 m/min	N
Staal < 500 N/mm²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm²	geschikt	13 m/min	P
Staal < 900 N/mm²	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1100 N/mm²	geschikt	8 m/min	P
Staal < 1400 N/mm²	geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm²	beperkt geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm²	beperkt geschikt	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	geschikt	8 m/min	S
GG(G)	geschikt	8 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt