

Garant**Korte VHM-trapboor voor kerngaten 90°, TiAlN, Voor schroefdraad: M3****Bestelgegevens**

Bestelnummer	125050 M3
GTIN	4045197064875
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Zeer stabiel – traplengte conform DIN 8378. Exacte uitlijning door **nauwe rondlooptoleranties** tussen boor- en verzink-Ø.

Toepassing:

Bijzonder geschikt voor NC-machines en automaten. Voor draadkerngatboringen conform DIN336 blad 1 met verzinking 90°. De navolgende tap snijdt daardoor niet aan de scherpe boringskant aan.

Maten **F: Kerngatboringen** voor navolgende **roltap**.

Technische beschrijving

Ø D ₁ 1. Trap met afschuining h8	2,5 mm
Spaangroeflengte L _c	20 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,08 mm/omw,
voor schroefdraad	M3
Ø D ₂ 2. Trap met afschuining h8	3,4 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Totale lengte L	62 mm
Aantal tanden Z	2
Inwendige koeling	nee
Traphoogte L ₁ 1. trap	8,8 mm
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 8378
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	h8
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verzinktraphoek	90 graden
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Toepassing bij boringtype	bij blind en doorlopend gat
Producttype	Trappenboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	260 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	180 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	25 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	110 m/min	K
CuZn	geschikt	180 m/min	N
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
droog	beperkt geschikt