

Garant
VHM-trapboor voor kerngaten 90°, TiAlN, Voor schroefdraad: M12

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 125100 M12 |
| GTIN | 4045197065001 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving
Uitvoering:

Boor- en verzinktrap steeds met eigen spaangroeven en geleidingsfasen. Daardoor blijft het profiel van de trappenboor ook bij meermaals naslijpen behouden. Verzinkhoek 90°.

Voordeel:

Draadkerngat en verzinking worden precies in één lijn ten opzichte van elkaar **in één bewerking** vervaardigd. Voor draadkerngatboringen.

Aantal tanden Z: 2

Inwendige koeling: nee

Ø D₁ 1. Trap met afschuining h7: 10,2 mm

Ø D₂ 2. Trap met afschuining h7: 14 mm

Traphoogte L₁ 1. trap: 30 mm

Spaangroeflengte L_c: 60 mm

Totale lengte L: 107 mm

Schacht-Ø D_s: 14 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------------------------------|--------------|
| Ø D ₂ 2. Trap met afschuining h7 | 14 mm |
| voor schroefdraad | M12 |
| Ø D ₁ 1. Trap met afschuining h7 | 10,2 mm |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,18 mm/omw, |
| Spaangroeflengte L _c | 60 mm |
| Schacht-Ø D _s | 14 mm |
| Totale lengte L | 107 mm |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Inwendige koeling | nee |
| Aantal tanden Z | 2 |
| Traphoogte L ₁ 1. trap | 30 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Verzinktraphoek | 90 graden |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | zonder |
| Toepassing bij boringtype | bij blind en doorlopend gat |
| Producttype | Trappenboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 260 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 180 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 180 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | M |

| | | | |
|----------------------------|------------------|-----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 110 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 180 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |