

**Garant**
**Korte VHM-trapboor voor kerngaten 90°, TiAlN, Voor schroefdraad: M10**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	125050 M10
GTIN	4045197064929
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Zeer stabiel – traplengte conform DIN 8378.** Exacte uitlijning door **nauwe rondlooptoleranties** tussen boor- en verzink-Ø.

**Toepassing:**

**Bijzonder geschikt voor NC-machines en automaten.** Voor draadkerngatboringen conform DIN336 blad 1 met verzinking 90°. De navolgende tap snijdt daardoor niet aan de scherpe boringskant aan.

Maten **F: Kerngatboringen** voor navolgende **roltap**.

**Technische beschrijving**

voor schroefdraad	M10
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/omw,
Ø D <sub>2</sub> 2. Trap met afschuining h8	11 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. Trap met afschuining h8	8,5 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	55 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Totale lengte L	102 mm
Aantal tanden Z	2
Inwendige koeling	nee
Traphoogte L <sub>1</sub> 1. trap	25,5 mm
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 8378
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	h8
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verzinktraphoek	90 graden
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Toepassing bij boringtype	bij blind en doorlopend gat
Producttype	Trappenboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	260 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	180 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	110 m/min	K
CuZn	geschikt	180 m/min	N
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
droog	beperkt geschikt