

Garant**Machinetap, stoomontlaten, M: M8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135150 M8
GTIN	4045197076144
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Met conisch smaller toelopende geleidingsdraad (3 – 4 volle draadgangen, dan conisch naar achteren smaller toelopend).

Speciaal voor verdiept liggende schroefdraden van blinde gaten en spanen die in de spaangroeven van de tap achterblijven.

Voordeel:

Door de conisch smaller toelopende geleidingsdraad wordt tijdens het teruglopen van de tap in hoge mate voorkomen dat spanen blijven vastzitten; bovendien wordt in hoge mate voorkomen dat hierdoor tandpunten afbreken.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D_s: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø: 6,8 mm

Technische beschrijving

Kerngat-Ø	6,8 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	8 mm
Draadspoed	1,25 mm

Aantal spaangroeven	3
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D _s	8 mm
Totale lengte L	90 mm
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	24 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M8
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
GG(G)	beperkt geschikt	9 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		