

Garant**Machinetap, stoomontlaten, M: M24****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 135300 M24 |
| GTIN | 4045197076441 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:**

Met sterke rechtse spiraal, voor optimale spaanafvoer.

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 3 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D_s: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 21 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|---------|
| Schroefdraad-Ø | 24 mm |
| Aantal spaangroeven | 5 |
| Draadspoed | 3 mm |
| Aantal snijkanten Z | 5 |
| Kerngat-Ø | 21 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Schacht-Ø D _s | 18 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Totale lengte L | 160 mm |
| Schacht-vierkant □ | 14,5 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Draaddiepte | 48 mm |
| Draadsoort | M |
| Draadafmeting | M24 |
| Coating | stoomontlaten |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalkhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2xD bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | rood |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | beperkt geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 6 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 3 m/min | H |
| Olie | geschikt | | |

nat maximaal

beperkt geschikt