

**Machinetap, stoomontlaten, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135250 M10
GTIN	4045197076250
Artikelklasse	12H

Omschrijving

Machinetap M10 Draadsoort: M
Snijmateriaal: HSS E
Norm: DIN 371
Tolerantieklassse: ISO 2 6H
Draadspoed: 1,5 mm
Totale lengte L: 100 mm
Schacht-Ø D_s: 10 mm
Schacht-vierkant □: 8 mm
Kerngat-Ø: 8,5 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	8,5 mm
Draadspoed	1,5 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal spaangroeven	3
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	8 mm
Tolerantieklassse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E

Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		