

Garant**Machinetap, stoomontlaten, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135150 M12
GTIN	4045197076168
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Met conisch smaller toelopende geleidingsdraad (3 – 4 volle draadgangen, dan conisch naar achteren smaller toelopend).

Speciaal voor verdiept liggende schroefdraden van blinde gaten en spanen die in de spaangroeven van de tap achterblijven.

Voordeel:

Door de conisch smaller toelopende geleidingsdraad wordt tijdens het teruglopen van de tap in hoge mate voorkomen dat spanen blijven vastzitten; bovendien wordt in hoge mate voorkomen dat hierdoor tandpunten afbreken.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

Technische beschrijving

Kerngat-Ø	10,2 mm
Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	12 mm

Draadspoed	1,75 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D _s	9 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	36 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M12
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
GG(G)	beperkt geschikt	9 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		