

Garant**Machinetap, TiN, M: M16****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 135100 M16 |
| GTIN | 4045197076076 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:**

Verbeterde slijtage-eigenschappen, waardoor hogere snijsnelheden mogelijk zijn en **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%) kan worden toegepast.

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|----------|
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Kerngat-Ø | 14 mm |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Schroefdraad-Ø | 16 mm |
| Draadspoed | 2 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Schacht-Ø D _s | 12 mm |
| Totale lengte L | 110 mm |
| Schacht-vierkant □ | 9 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Draaddiepte | 48 mm |
| Draadsoort | M |
| Draadafmeting | M16 |

| | |
|------------------------------|--|
| Coating | TiN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalkhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 16 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 19 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 19 m/min | P |
| GG(G) | beperkt geschikt | 14 m/min | K |
| CuZn | beperkt geschikt | 16 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |