

**Garant****Machinetap, TiCN, M: M24****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135320 M24
GTIN	4045197076557
Artikelklasse	11H

**Omschrijving**

**Uitvoering:**  
**met sterke rechtse spiraal**, voor optimale spaanafvoer.  
Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspeed: 3 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 21 mm

**Technische beschrijving**

Draadspeed	3 mm
Aantal snijkanten Z	5
Schroefdraad-Ø	24 mm
Aantal spaangroeven	5
Kerngat-Ø	21 mm
Norm	DIN 376

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Totale lengte L	160 mm
Schacht-vierkant □	14,5 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	48 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M24
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	19 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	19 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	3 m/min	H

Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt