

**Garant****Machinetap, stoomontlaten, M: M14****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 135150 M14    |
| GTIN          | 4045197076175 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Met conisch smaller toelopende geleidingsdraad** (3 – 4 volle draadgangen, dan conisch naar achteren smaller toelopend).

**Speciaal voor verdiept liggende schroefdraden van blinde gaten** en spanen die in de spaangroeven van de tap achterblijven.

**Voordeel:**

Door de conisch smaller toelopende geleidingsdraad wordt tijdens het teruglopen van de tap in hoge mate voorkomen dat spanen blijven vastzitten; bovendien wordt in hoge mate voorkomen dat hierdoor tandpunten afbreken.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 12 mm

**Technische beschrijving**

|                     |       |
|---------------------|-------|
| Kerngat-Ø           | 12 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3     |
| Aantal spaangroeven | 3     |
| Draadspoed          | 2 mm  |

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Schroefdraad-Ø               | 14 mm                                      |
| Norm                         | DIN 376                                    |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>     | 11 mm                                      |
| Totale lengte L              | 110 mm                                     |
| Schacht-vierkant □           | 9 mm                                       |
| Tolerantieklasse             | ISO 2 6H                                   |
| Snijmateriaal                | HSS E                                      |
| Draaddiepte                  | 42 mm                                      |
| Draadsoort                   | M  |
| Draadafmeting                | M14  |
| Coating                      | stoomontlaten                              |
| Flankhoek                    | 60 graden                                  |
| Schroefdraadnorm             | DIN 13                                     |
| Aansnijdingsvorm             | C  |
| Spiraalkhoek                 | 40 graden                                  |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                     |
| Inwendige koeling            | nee  |
| Toepassing bij boringtype    | tot 3×D bij blind gat                      |
| Snijrichting                 | rechts                                     |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring               | zonder                                     |
| Producttype                  | Tap  |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium<br>(kortspanend)    | beperkt geschikt | 13 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 15 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 15 m/min       | P        |

|                               |                  |          |   |
|-------------------------------|------------------|----------|---|
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 15 m/min | P |
| GG(G)                         | beperkt geschikt | 9 m/min  | K |
| CuZn                          | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Olie                          | geschikt         |          |   |
| nat maximaal                  | beperkt geschikt |          |   |