

**Garant****Machinetap, stoomontlaten, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135150 M16
GTIN	4045197076182
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Met conisch smaller toelopende geleidingsdraad** (3 – 4 volle draadgangen, dan conisch naar achteren smaller toelopend).

**Speciaal voor verdiept liggende schroefdraden van blinde gaten** en spanen die in de spaangroeven van de tap achterblijven.

**Voordeel:**

Door de conisch smaller toelopende geleidingsdraad wordt tijdens het teruglopen van de tap in hoge mate voorkomen dat spanen blijven vastzitten; bovendien wordt in hoge mate voorkomen dat hierdoor tandpunten afbreken.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	2 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm

Kerngat-Ø	14 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	48 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M16
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
GG(G)	beperkt geschikt	9 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		