

**Garant****VHM-NC-machineruimer, ongecoat, Nominale Ø DC: 11,97mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 164340 11,97  |
| GTIN          | 4045197094063 |
| Artikelklasse | 11P           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor NC geschikte uitvoering vergelijkbaar met DIN 8093 met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in hydro- of precisiehouders. Daarmee wordt een maximale rondloopnauwkeurigheid bereikt.

**Tolerantiegegevens:**

Maat 0,6 – 0,9: productie- resp. Snijkanttolerantie **0/+0,004 mm**.

Maat 0,98 – 20: productietolerantie resp. snijkanttolerantie van ruimer volgens DIN 1420 voor **H7 boringstolerantie**.

**Het aanschaffen van speciale opnames is bij het gebruik van de GARANT-NC-ruimers niet meer nodig.** Met lange snijkanten en linkse spiraal.

**Toepassing:**

Voor het ruimen van doorlopende boringen, aangezien de spanen in snijrichting worden afgevoerd. Aansnijding ook voor blinde gaten te gebruiken.

**Opmerking:**

Ruimers als nr. 164340 en 164341 met andere diameters en passingen zie nr. 164344 en 164345.

**Technische beschrijving**

|   |              |
|---|--------------|
| Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/omw, |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                   | 11,97 mm     |
| Schachttolerantie                           | h6           |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub>               | 99 mm        |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                    | 12 mm        |
| Totale lengte L                             | 150 mm       |

|                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| Snijlengte $L_c$                   | 44 mm              |
| Aantal snijkanten Z                | 6                  |
| Tolerantie                         | H7                 |
| Overmaat op nominale $\varnothing$ | 0,1 - 0,2 mm       |
| Coating                            | ongecoat           |
| Snijmateriaal                      | VHM                |
| Norm                               | Fabrieksnorm       |
| Inwendige koeling                  | nee                |
| Schacht                            | DIN 6535 HA met h6 |
| Toepassing bij boringtype          | bij doorlopend gat |
| Gekleurde ring                     | groen              |
| Producttype                        | Phillips-bit       |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$    | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alum.                          | geschikt         | 35 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt         | 30 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 20 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 13 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 10 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 8 m/min  | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 6 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 10 m/min | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 8 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt         | 8 m/min  | S        |
| GG(G)                          | geschikt         | 8 m/min  | K        |
| CuZn                           | geschikt         | 20 m/min | N        |
| Uni                            | geschikt         |          |          |

nat maximaal

geschikt