

Garant**Machinetap, TiCN, M: M8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135320 M8
GTIN	4045197076496
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

met sterke rechtse spiraal, voor optimale spaanafvoer.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D_s: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø: 6,8 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	1,25 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	8 mm
Kerngat-Ø	6,8 mm
Aantal spaangroeven	3
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D _s	8 mm

Totale lengte L	90 mm
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	16 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M8
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	19 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	19 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	9 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	3 m/min	H
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt