

**Garant****Machinetap, stoomontlaten, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135300 M12
GTIN	4045197076403
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Met sterke rechtse spiraal**, voor optimale spaanafvoer.

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

**Technische beschrijving**

Schroefdraad-Ø	12 mm
Aantal spaangroeven	4
Kerngat-Ø	10,2 mm
Draadspoed	1,75 mm
Aantal snijkanten Z	4
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm

Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	24 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M12
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	3 m/min	H
Olie	geschikt		

nat maximaal

beperkt geschikt