

**Garant****Machinetap, TiCN, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135320 M10
GTIN	4045197076502
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**met sterke rechtse spiraal**, voor optimale spaanafvoer.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	8,5 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	1,5 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm

Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	20 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	19 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	19 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	3 m/min	H
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt