

**Garant****VHM-NC-machineruimer, TiAlN, Nominale Ø DC: 3,97mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 164341 3,97   |
| GTIN          | 4045197464316 |
| Artikelklasse | 11P           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor NC geschikte uitvoering vergelijkbaar met DIN 8093 met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in hydro- of precisiehouders. Daarmee wordt een maximale rondloopnauwkeurigheid bereikt.

**Tolerantiegegevens:**

Maat 0,6 – 0,9: productie- resp. Snijkanttolerantie **0/+0,004 mm**.

Maat 0,98 – 20: productietolerantie resp. snijkanttolerantie van ruimer volgens DIN 1420 voor **H7 boringstolerantie**.

**Het aanschaffen van speciale opnames is bij het gebruik van de GARANT-NC-ruimers niet meer nodig.** Met lange snijkanten en linkse spiraal.

**Toepassing:**

Voor het ruimen van doorlopende boringen, aangezien de spanen in snijrichting worden afgevoerd. Aansnijding ook voor blinde gaten te gebruiken.

**Opmerking:**

Ruimers als nr. 164340 en 164341 met andere diameters en passingen zie nr. 164344 en 164345.

**Technische beschrijving**

|  |              |
|--|--------------|
| Afkoppellengte $L_1$                         | 43 mm        |
| Voeding $f$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/omw, |
| Nominale Ø $D_c$                             | 3,97 mm      |
| Schachttolerantie                            | h6           |
| Schacht-Ø $D_s$                              | 4 mm         |
| Totale lengte $L$                            | 77 mm        |

|                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| Snijlengte $L_c$                   | 21 mm              |
| Aantal snijkanten Z                | 4                  |
| Tolerantie                         | H7                 |
| Overmaat op nominale $\varnothing$ | 0,1 - 0,2 mm       |
| Coating                            | TiAlN              |
| Snijmateriaal                      | VHM                |
| Norm                               | Fabrieksnorm       |
| Inwendige koeling                  | nee                |
| Schacht                            | DIN 6535 HA met h6 |
| Toepassing bij boringtype          | bij doorlopend gat |
| Gekleurde ring                     | groen              |
| Producttype                        | Phillips-bit       |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid               | $V_c$    | ISO-code |
|--------------------------------|----------------------------|----------|----------|
| Alum.                          | geschikt                   | 35 m/min | N        |
| Aluminium (kortspanend)        | geschikt                   | 30 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | onder voorwaarden geschikt | 25 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 30 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 25 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 20 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 15 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 10 m/min | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 15 m/min | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 12 m/min | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | onder voorwaarden geschikt | 10 m/min | S        |
| GG(G)                          | geschikt                   | 10 m/min | K        |
| CuZn                           | geschikt                   | 25 m/min | N        |

|              |          |
|--------------|----------|
| Uni          | geschikt |
| nat maximaal | geschikt |