

Garant**VHM-NC-machineruimer, ongecoat, Nominale Ø DC: 8,1 mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	164340 8,1
GTIN	4045197093882
Artikelklasse	11P

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **NC geschikte uitvoering** vergelijkbaar met DIN 8093 **met rechte schacht-Ø** voor de **gestandaardiseerde opname** speciaal in **hydro-** of **precisiehouders**. Daarmee wordt **een maximale rondloopnauwkeurigheid** bereikt.

Tolerantiegegevens:

Maat 0,6 – 0,9: productie- resp. Snijkanttolerantie **0/+0,004 mm**.

Maat 0,98 – 20: productietolerantie resp. snijkanttolerantie van ruimer volgens DIN 1420 voor **H7 boringstolerantie**.

Het aanschaffen van speciale opnames is bij het gebruik van de GARANT-NC-ruimers niet meer nodig. Met lange snijkanten en linkse spiraal.

Toepassing:

Voor het ruimen van doorlopende boringen, aangezien de spanen in snijrichting worden afgevoerd. Aansnijding ook voor blinde gaten te gebruiken.

Opmerking:

Ruimers als nr. 164340 en 164341 met andere diameters en passingen zie nr. 164344 en 164345.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L ₁	71 mm
Nominale Ø D _c	8,1 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,15 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	117 mm

Snijlengte L_c	33 mm
Aantal snijkanten Z	6
Tolerantie	H7
Overmaat op nominale \varnothing	0,1 - 0,2 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	nee
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	30 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	13 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	8 m/min	S
GG(G)	geschikt	8 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		

nat maximaal

geschikt