

Garant**VHM-NC-machineruimer, TiAlN, Nominale Ø DC: 3,99mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 164341 3,99 |
| GTIN | 4045197464330 |
| Artikelklasse | 11P |

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **NC geschikte uitvoering** vergelijkbaar met DIN 8093 **met rechte schacht-Ø** voor de **gestandaardiseerde opname** speciaal in **hydro-** of **precisiehouders**. Daarmee wordt **een maximale rondloopnauwkeurigheid** bereikt.

Tolerantiegegevens:

Maat 0,6 – 0,9: productie- resp. Snijkanttolerantie **0/+0,004 mm**.

Maat 0,98 – 20: productietolerantie resp. snijkanttolerantie van ruimer volgens DIN 1420 voor **H7 boringstolerantie**.

Het aanschaffen van speciale opnames is bij het gebruik van de GARANT-NC-ruimers niet meer nodig. Met lange snijkanten en linkse spiraal.

Toepassing:

Voor het ruimen van doorlopende boringen, aangezien de spanen in snijrichting worden afgevoerd. Aansnijding ook voor blinde gaten te gebruiken.

Opmerking:

Ruimers als nr. 164340 en 164341 met andere diameters en passingen zie nr. 164344 en 164345.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Nominale Ø D _c | 3,99 mm |
| Schachttolerantie | h6 |
| Afkoppellengte L ₁ | 43 mm |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,12 mm/omw, |
| Schacht-Ø D _s | 4 mm |
| Totale lengte L | 77 mm |

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Snijlengte L_c | 21 mm |
| Aantal snijkanten Z | 4 |
| Tolerantie | H7 |
| Overmaat op nominale \varnothing | 0,1 - 0,2 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Inwendige koeling | nee |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Toepassing bij boringtype | bij doorlopend gat |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Phillips-bit |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|----------------------------|----------|----------|
| Alum. | geschikt | 35 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 30 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | onder voorwaarden geschikt | 25 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | onder voorwaarden geschikt | 10 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 10 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 25 m/min | N |

| | |
|--------------|----------|
| Uni | geschikt |
| nat maximaal | geschikt |