

**Garant**
**Machinetap, TiCN, M: M20**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	135370 M20
GTIN	4045197076762
Artikelklasse	11H

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Met sterke rechtse spiraal**, voor optimale spaanafvoer.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Verbeterde slijtage-eigenschappen dankzij geoptimaliseerd HSS-E materiaal

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 2,5 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 17,5 mm

**Technische beschrijving**

Schroefdraad-Ø	20 mm
Kerngat-Ø	17,5 mm
Aantal snijkanten Z	4
Aantal spaangroeven	4
Draadspoed	2,5 mm
Norm	DIN 376

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Totale lengte L	140 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	40 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M20
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	19 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	19 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	4 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	3 m/min	H

Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt