

**Garant****Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM IK / vorm C, TiAlN, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135420 M10
GTIN	4045197507990
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Stabiele uitvoering met rechtse spiraal en schacht conform DIN1835-B.** Speciale geometrie voor toepassing op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine. Speciale **TiAlN-coating** voor optimale standtijden. Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%). Met **inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een maximale standtijd.

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

**Opmerking:**

**Voor het gebruik op synchroonspindels, garandeert de GARANT-draadsnij-snelwisselhouder nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA) de bewerking met optimale proceszekerheid.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3

Kerngat-Ø	8,5 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Draadspoed	1,5 mm
Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	25 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 2,5xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	7 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	3 m/min	H
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		