

Garant**Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM vorm C, TiAlN, M: M3****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135410 M3
GTIN	4045197446282
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Stabiele uitvoering met rechtse spiraal en schacht conform DIN 1835-B. Speciale geometrie voor toepassing op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine. Speciale **TiAlN-coating** voor optimale standtijden. Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Opmerking:

Voor het gebruik op synchroonspindels, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,5 mm

Totale lengte L: 70 mm

Schacht-Ø D_s: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 2,5 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	3 mm
Aantal snijkanten Z	3

Kerngat-Ø	2,5 mm
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	0,5 mm
Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Totale lengte L	70 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	7,5 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M3
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	7 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	3 m/min	H
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		