

**Garant****Machinetap HSS-E-PM, TiN/stoomontlaten, M: M6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135375 M6
GTIN	4045197197931
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

<strong>Met specialeTiN-coating</strong> en <strong>stoomontlaten spanvlakken.</strong>

Voor een gecontroleerde spaanafvoer ter voorkoming van spaanophoping.

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-** en **HARDOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05** tot **0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 5 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	1 mm
Schroefdraad-Ø	6 mm
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	5 mm
Norm	DIN 371

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Totale lengte L	80 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	18 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M6
Coating	TiN/stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	27 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	13 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P

TOOLOX 33	geschikt	12 m/min	H
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	S
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		