

Garant**Machinetap HSS-E-PM, TiN/stoomontlaten, M: M8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135375 M8
GTIN	4045197197948
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Met specialeTiN-coating en stoomontlaten spanvlakken.

Voor een gecontroleerde spaanafvoer ter voorkoming van spaanophoping.

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-** en **HARDOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05** tot **0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D_s: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø: 6,8 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	8 mm
Kerngat-Ø	6,8 mm
Draadspoed	1,25 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Norm	DIN 371

Schacht-Ø D _s	8 mm
Totale lengte L	90 mm
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	24 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M8
Coating	TiN/stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	13 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P

TOOLOX 33	geschikt	12 m/min	H
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	5 m/min	S
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		