

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, UNC: 2-56****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133375 2-56
GTIN	4062406373467
Artikelklasse	12I

Omschrijving**Uitvoering:**

HOLEX Pro Tap universele tap. Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 56

Schroefdraad-Ø: 2,18 mm

Totale lengte L: 45 mm

Schacht-Ø D_s: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 1,85 mm

Technische beschrijving

Draadafmeting	2-56 UNC
Schacht-Ø D _s	2,8 mm
Totale lengte L	45 mm
Gangen per inch	56
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Draaddiepte	6,54 mm
Kerngat-Ø	1,85 mm

Snijmateriaal	HSS E
Aantal snijkanten Z	2
Draadspoed	0,453 mm
Aantal spaangroeven	2
Norm	DIN 371
Schroefdraad-Ø	2,18 mm
Draadsoort	UNC
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2B
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		