



HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, UNC: 2-56



Bestelgegevens

Bestelnummer	137910 2-56
GTIN	4062406373511
Artikelklasse	12I

Omschrijving

Uitvoering:

HOLEX Pro Tap universele tap. Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 56

Schroefdraad-Ø: 2,18 mm

Totale lengte L: 46 mm

Schacht-Ø D_s: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 1,85 mm

Technische beschrijving

Snijmateriaal	HSS E
Draadafmeting	2-56 UNC
Schroefdraad-Ø	2,18 mm
Draadsoort	UNC
Schacht-Ø D _s	2,8 mm
Aantal spaangroeven	2
Kerngat-Ø	1,85 mm

Gangen per inch	56
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Draadspoed	0,453 mm
Draaddiepte	5,45 mm
Aantal snijkanten Z	2
Totale lengte L	46 mm
Norm	DIN 371
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2B
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		