

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E vorm C, TiN, M: M2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135910 M2
GTIN	4062406373481
Artikelklasse	12I

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Vorm C** (2–3-gangen-aansnijding).

**HOLEX Pro Tap universele tap.** Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

**Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 0,4 mm

Totale lengte L: 45 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 1,6 mm

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	45 mm
Draadsoort	M
Kerngat-Ø	1,6 mm
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 371
Draaddiepte	6 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm

Schroefdraad-Ø	2 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draadafmeting	M2
Draadspoed	0,4 mm
Aantal spaangroeven	3
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		