

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132680 M10
GTIN	4062406373870
Artikelklasse	12I

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven.**HOLEX Pro Tap universele tap.**

Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating. Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

Technische beschrijving

Totale lengte L	100 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Draaddiepte	30 mm
Norm	DIN 371
Draadspoed	1,5 mm
Kerngat-Ø	8,5 mm

Draadsoort	M
Aantal spaangroeven	3
Schacht-Ø D _s	10 mm
Schacht-vierkant □	8 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Draadafmeting	M10
Aantal snijkanten Z	3
Snijmateriaal	HSS E
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		