



## HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, M: M12



### Bestelgegevens

Bestelnummer	132680 M12
GTIN	4062406373887
Artikelklasse	12I

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Met schilaansnijding.**

**Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven.

**HOLEX Pro Tap universele tap.**

Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

**Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating. Tolerantieklasse: ISO 2 6H**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

### Technische beschrijving

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Totale lengte L	110 mm
Kerngat-Ø	10,2 mm
Aantal spaangroeven	4
Draaddiepte	36 mm

Draadafmeting	M12
Schacht-vierkant □	7 mm
Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	12 mm
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 376
Draadsoort	M
Draadspoed	1,75 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		