

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, UNF: 5/16-24****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|----------------|
| Bestelnummer | 133425 5/16-24 |
| GTIN | 4062406374327 |
| Artikelklasse | 12I |

Omschrijving**Uitvoering:**

HOLEX Pro Tap universele tap. Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.

Toepassing:

Voor UNF-unieschroefdraad fijn ASME – B1.1.

Draadsoort: UNF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Gangen per inch: 24

Schroefdraad-Ø: 7,94 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D_s: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 6,9 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|----------|
| Schroefdraad-Ø | 7,94 mm |
| Draaddiepte | 23,82 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Schacht-vierkant □ | 4,9 mm |
| Kerngat-Ø | 6,9 mm |
| Gangen per inch | 24 |
| Snijmateriaal | HSS E |

| | |
|------------------------------|---|
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Totale lengte L | 90 mm |
| Draadspoed | 1,058 mm |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Draadsoort | UNF |
| Norm | DIN 376 |
| Draadafmeting | 5/16-24 UNF |
| Coating | TiN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Tolerantieklasse | 2B |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 24 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 25 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 10 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 24 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 8 m/min | P |

| | | | |
|-----------------------------|------------------|----------|---|
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | M |
| CuZn | beperkt geschikt | 15 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |