

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, UNF: 7/16-20****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133425 7/16-20
GTIN	4062406374341
Artikelklasse	12I

Omschrijving**Uitvoering:**

HOLEX Pro Tap universele tap. Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.

Toepassing:

Voor UNF-unieschroefdraad fijn ASME – B1.1.

Draadsoort: UNF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Gangen per inch: 20

Schroefdraad-Ø: 11,11 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø: 9,9 mm

Technische beschrijving

Snijmateriaal	HSS E
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	1,59 mm
Draadafmeting	7/16-20 UNF
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	11,11 mm

Schacht-Ø D _s	8 mm
Draadsoort	UNF
Gangen per inch	20
Norm	DIN 376
Totale lengte L	100 mm
Kerngat-Ø	9,9 mm
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Draaddiepte	33,33 mm
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2B
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		