

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, UNF: 9/16-18****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133425 9/16-18
GTIN	4062406374365
Artikelklasse	12I

**Omschrijving****Uitvoering:**

**HOLEX Pro Tap universele tap.** Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

**Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.**

**Toepassing:**

**Voor UNF-unieschroefdraad fijn ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNF

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Gangen per inch: 18

Schroefdraad-Ø: 14,29 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 12,9 mm

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Schroefdraad-Ø	14,29 mm
Kerngat-Ø	12,9 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Draaddiepte	57,16 mm

Snijmateriaal	HSS E
Draadsoort	UNF
Draadspoed	1,411 mm
Norm	DIN 376
Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Gangen per inch	18
Draadafmeting	9/16-18 UNF
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2B
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		