

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, M: M8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132680 M8
GTIN	4062406373863
Artikelklasse	12I

**Omschrijving****Uitvoering:****Met schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven.**HOLEX Pro Tap universele tap.**

Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

**Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating. Tolerantieklasse: ISO 2 6H**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø: 6,8 mm

**Technische beschrijving**

Draaddiepte	24 mm
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 371
Draadspoed	1,25 mm
Aantal snijkanten Z	3

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Aantal spaangroeven	3
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Draadafmeting	M8
Schroefdraad-Ø	8 mm
Draadsoort	M
Kerngat-Ø	6,8 mm
Totale lengte L	90 mm
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		