

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E vorm C, TiN, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135910 M12
GTIN	4062406374464
Artikelklasse	12I

Omschrijving**Uitvoering:**

Vorm C (2–3-gangen-aansnijding).

HOLEX Pro Tap universele tap. Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	1,75 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Draadsoort	M
Kerngat-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 376
Aantal snijkanten Z	3
Draaddiepte	36 mm
Aantal spaangroeven	3

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Totale lengte L	110 mm
Schroefdraad-Ø	12 mm
Draadafmeting	M12
Schacht-Ø D _s	9 mm
Snijmateriaal	HSS E
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		