

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E 6H, TiN, MF: 12X1,25****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132925 12X1,25
GTIN	4062406374037
Artikelklasse	12I

**Omschrijving****Uitvoering:**

**HOLEX Pro Tap universele tap.** Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.  
**Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.**

**Technische beschrijving**

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Draadafmeting	M12×1,25
Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	12 mm
Aantal spaangroeven	4
Norm	DIN 374
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	36 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Totale lengte L	100 mm
Draadspoed	1,25 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Kerngat-Ø	10,8 mm
Draadsoort	MF

Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Pro Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

