

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E vorm C, TiN, M: M24****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 135910 M24 |
| GTIN | 4062406374501 |
| Artikelklasse | 12I |

Omschrijving**Uitvoering:**

Vorm C (2–3-gangen-aansnijding).

HOLEX Pro Tap universele tap. Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 3 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D_s: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 21 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|----------|
| Draadspoed | 3 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Aantal snijkanten Z | 4 |
| Schroefdraad-Ø | 24 mm |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Schacht-vierkant □ | 14,5 mm |
| Draaddiepte | 72 mm |
| Draadsoort | M |

| | |
|------------------------------|---|
| Totale lengte L | 160 mm |
| Draadafmeting | M24 |
| Schacht-Ø D _s | 18 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Aantal spaangroeven | 4 |
| Kerngat-Ø | 21 mm |
| Coating | TiN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalkhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 24 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 25 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 10 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 24 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|------------------|----------|---|
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 8 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | M |
| CuZn | beperkt geschikt | 15 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |