

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E 6H, TiN, MF: 6X0,5****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 132925 6X0,5 |
| GTIN | 4062406373962 |
| Artikelklasse | 12I |

Omschrijving**Uitvoering:**

HOLEX Pro Tap universele tap. Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.
Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|----------|
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Kerngat-Ø | 5,5 mm |
| Draaddiepte | 18 mm |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Norm | DIN 374 |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Draadspoed | 0,5 mm |
| Draadafmeting | M6×0,5 |
| Schroefdraad-Ø | 6 mm |
| Draadsoort | MF |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Schacht-vierkant □ | 3,4 mm |
| Totale lengte L | 80 mm |
| Schacht-Ø D _s | 4,5 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Coating | TiN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | groen |
| Serie | Pro Tap |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 24 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 25 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 10 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 24 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 8 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | M |
| CuZn | beperkt geschikt | 15 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |

