



## HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, G: G1



### Bestelgegevens

Bestelnummer	133332 G1
GTIN	4062406374181
Artikelklasse	12I

### Omschrijving

**Uitvoering:**

**HOLEX Pro Tap universele tap.** Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.  
**Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.**

**Toepassing:**

**voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E

Gangen per inch: 11

Schroefdraad-Ø: 33,25 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 25 mm

Schacht-vierkant □: 20 mm

Kerngat-Ø: 30,75 mm

### Technische beschrijving

Schacht-vierkant □	20 mm
Snijmateriaal	HSS E
Aantal spaangroeven	3
Draadafmeting	G1
Draaddiepte	99,75 mm
Totale lengte L	160 mm
Gangen per inch	11

Kerngat-Ø	30,75 mm
Schroefdraad-Ø	33,25 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Draadspoed	2,309 mm
Aantal snijkanten Z	3
Coating	TiN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P

RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		