

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, G: G3/4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133332 G3/4
GTIN	4062406374174
Artikelklasse	12I

**Omschrijving****Uitvoering:**

**HOLEX Pro Tap universele tap.** Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.  
**Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.**

**Toepassing:**

**voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E

Gangen per inch: 14

Schroefdraad-Ø: 26,44 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

Schacht-vierkant □: 16 mm

Kerngat-Ø: 24,5 mm

**Technische beschrijving**

Schacht-vierkant □	16 mm
Draadafmeting	G3/4
Snijmateriaal	HSS E
Draadspoed	1,814 mm
Draaddiepte	79,32 mm
Schroefdraad-Ø	26,44 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm

Gangen per inch	14
Aantal spaangroeven	2
Kerngat-Ø	24,5 mm
Aantal snijkanten Z	2
Totale lengte L	140 mm
Coating	TiN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P

RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		