



## HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, UNC: 1/4-20



### Bestelgegevens

Bestelnummer	133375 1/4-20
GTIN	4062406374242
Artikelklasse	12I

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**HOLEX Pro Tap universele tap.** Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

**Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.**

#### Toepassing:

**Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 20

Schroefdraad-Ø: 6,35 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Schacht-vierkant □: 5,5 mm

Kerngat-Ø: 5,1 mm

### Technische beschrijving

Kerngat-Ø	5,1 mm
Schroefdraad-Ø	6,35 mm
Gangen per inch	20
Snijmateriaal	HSS E
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Totale lengte L	80 mm
Draadspoed	1,27 mm

Schacht-vierkant □	5,5 mm
Draadsoort	UNC
Draaddiepte	19,05 mm
Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Draadafmeting	1/4-20 UNC
Norm	DIN 371
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2B
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		