

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E vorm C, TiN, G: G1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137806 G1
GTIN	4062406374778
Artikelklasse	12I

Omschrijving**Uitvoering:**

HOLEX Pro Tap universele tap. Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E

Gangen per inch: 11

Schroefdraad-Ø: 33,25 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D_s: 25 mm

Schacht-vierkant □: 20 mm

Kerngat-Ø: 30,75 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Totale lengte L	160 mm
Kerngat-Ø	30,75 mm
Aantal spaangroeven	3
Draaddiepte	83,125 mm
Draadafmeting	G1
Draadspoed	2,309 mm

Schacht-vierkant □	20 mm
Snijmateriaal	HSS E
Schacht-Ø D _s	25 mm
Gangen per inch	11
Schroefdraad-Ø	33,25 mm
Coating	TiN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		