



## HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E vorm C, TiN, G: G3/8



### Bestelgegevens

Bestelnummer	137806 G3/8
GTIN	4062406374730
Artikelklasse	12I

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**HOLEX Pro Tap universele tap.** Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.  
**Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.**

#### Toepassing:

**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E

Gangen per inch: 19

Schroefdraad-Ø: 16,66 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 15,25 mm

### Technische beschrijving

Schacht-vierkant □	9 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gangen per inch	19
Draadafmeting	G3/8
Schroefdraad-Ø	16,66 mm
Draaddiepte	41,65 mm
Kerngat-Ø	15,25 mm

Draadspoed	1,337 mm
Totale lengte L	100 mm
Snijmateriaal	HSS E
Aantal snijkanten Z	2
Aantal spaangroeven	2
Coating	TiN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		