

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, UNC: 10-24****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137910 10-24
GTIN	4062406374815
Artikelklasse	12I

**Omschrijving****Uitvoering:**

**HOLEX Pro Tap universele tap.** Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

**Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.**

**Toepassing:**

**Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 24

Schroefdraad-Ø: 4,83 mm

Totale lengte L: 70 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 3,9 mm

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	70 mm
Draadsoort	UNC
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Norm	DIN 371
Draadafmeting	10-24 UNC
Gangen per inch	24
Aantal spaangroeven	2

Aantal snijkanten Z	2
Snijmateriaal	HSS E
Draadspoed	1,058 mm
Schroefdraad-Ø	4,83 mm
Draaddiepte	12 mm
Kerngat-Ø	3,9 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2B
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		